

## TurbiGlob

## ISO (32-46-68-100-150-220)



## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

**TurbiGlob** es un aceite lubricante de alta calidad, formulado con bases refinadas de gran estabilidad química y elevado índice de viscosidad. Consta de un paquete de aditivos antioxidantes, antiherrumbrantes, antidesgastes y especialmente demulsificantes; con lo cual se controlan los residuos orgánicos que podrían producirse por los fenómenos propios del funcionamiento del equipo. **TurbiGlob**, en los grados de viscosidad adecuados, se emplea en los sistemas de circulación de aceite y otras aplicaciones de lubricación de cojinetes.

## CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

Gran resistencia al envejecimiento y a la formación de lodos. Excelentes propiedades antiespumantes y capacidad de eliminación de aire. Excelente facilidad de separación de agua y resistencia a la herrumbre. La avanzada tecnología del lubricante **TurbiGlob**, cumple al mismo tiempo con los requisitos de control de depósitos y de separación de agua ya que es el punto clave de rendimiento. La excelente resistencia térmica/oxidativa de este aceite lubricante asegura que se puedan operar en los entornos de turbinas más severos.

## BENEFICIOS AL USUARIO

**TurbiGlob** ofrece sobresaliente estabilidad térmica y una elevada resistencia a la oxidación, que a la vez protege contra la corrosión. Superior propiedad antidesgaste y capacidad de manejo de carga que proveen excelente protección para las turbinas con cajas de velocidades. Buenas propiedades de liberación de aire y control de espuma.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS Y PRUEBAS TÍPICAS

| Propiedades Físicoquímicas              | MÉTODO  |       | ISO 32   | ISO 46   | ISO 68   | ISO 100  | ISO 150  | ISO 220  |
|-----------------------------------------|---------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|                                         | COVENIN | ASTM  |          |          |          |          |          |          |
| Viscosidad 40°C (cSt)                   | 424     | D445  | 32,31    | 46,10    | 68,03    | 100,3    | 150,7    | 202,8    |
| Viscosidad 100 °C (cSt)                 | 424     | D445  | 5,376    | 6,744    | 8,710    | 11,20    | 15,01    | 18,32    |
| Índice de Viscosidad, Adim.             | 889     | D2270 | 99       | 99       | 99       | 97       | 99       | 99       |
| Espuma Sec I, Tend/Estab, (mL/mL)       | 1389    | D892  | 10/0     | 10/0     | 0/0      | 10/0     | 10/0     | 0/0      |
| Espuma Sec II, Tend/Estab, (mL/mL)      | 1389    | D892  | 10/0     | 0/0      | 10/0     | 0/0      | 10/0     | 0/0      |
| Espuma Sec III, Tend/Estab, (mL/mL)     | 1389    | D892  | 10/0     | 0/0      | 0/0      | 0/0      | 0/0      | 0/0      |
| Densidad Relativa 15,6 a °C (Kg/L)      | 1143    | D1298 | 0,8680   | 0,8680   | 0,8745   | 0,8840   | 0,8850   | 0,8850   |
| Separación aceite, agua, emulsión (min) | 1402    | D1401 | 5        | 5        | 10       | 10       | 15       | 15       |
| Acidez Total, (mgKOH/g)                 | 878     | D974  | 0,05     | 0,05     | 0,05     | 0,05     | 0,05     | 0,05     |
| Color, Adim.                            | 890     | D1500 | 0,5      | L 1,0    | 1,0      | L 1,5    | 2,0      | 2,5      |
| Oxidación RPVOT, min                    | -       | D2272 | 750      | 750      | 650      | 550      | 500      | 500      |
| Corrosión al Cobre, (°C)                | 2902    | D130  | 1a       | 1a       | 1a       | 1a       | 1a       | 1a       |
| Punto de Fluidez, (°C)                  | 877     | D97   | -27      | -27      | -24      | -21      | -18      | -15      |
| Punto de Inflamación, (°C)              | 372     | D92   | 200      | 210      | 228      | 236      | 238      | 248      |
| Código de Limpieza ISO 4406, ( µm)      | -       | -     | 18/16/14 | 18/16/14 | 18/16/14 | 18/16/14 | 18/16/16 | 18/16/16 |
| Código de Limpieza NAS 1638, ( µm)      | -       | -     | 7        | 7        | 7        | 7        | 7        | 7        |

## Observaciones:

Los datos de estas pruebas típicas son valores promedio. Pueden presentarse ligeras variaciones en cada producción respecto a los valores indicados que no afectan el buen desempeño del producto.

## APLICACIONES Y ESPECIFICACIONES

Las aplicaciones de **TurbiGlob** están principalmente diseñadas para la lubricación de turbinas de vapor, hidráulicas, a gas, compresores rotativos y de pistón, cajas reductoras que no estén sostenidas a carga variable o vibraciones y como aceite de circulación. Excelente poder demulsificante para una rápida y eficaz separación de agua, asegurando una buena lubricación. **TurbiGlob** cumple con las especificaciones Cincinatti P-38, P-55, P-54 y P-57; GEK 32568, 107395 y 46506; Siemens TLV 9013 04; Alstom HTGD 90117; Solar Turbines ES9-224; DIN 51515-1; Parker Denison HF-0 Bench Tests; AIST 125, ISO 8068, AGMA 9005 EO2-RO y la norma venezolana NTF 1122.

## RECOMENDACIONES

El lubricante de turbinas debe mantenerse siempre limpio y seco. Las turbinas de gas aeroderivadas son máquinas muy compactas con holguras especialmente pequeñas, de una micra de distancia. La presencia de agua supone un gran problema, puesto que genera herrumbre y corrosión de la máquina, por tanto, es esencial mantener el aceite seco. **SALUD Y SEGURIDAD:** Es recomendable durante la manipulación del aceite evitar el contacto prolongado o repetitivo con la piel, use guantes. En caso de contacto lave inmediatamente con abundante agua y jabón. **PROTEJA EL AMBIENTE:** No contamine los drenajes, suelos o aguas con el aceite, su disposición debe estar de acuerdo a las regulaciones de la autoridad local. Para mayor información sobre manejo seguro del producto es recomendable seguir las recomendaciones dadas en la ficha de datos de seguridad de este lubricante.